

Praktischer Workshop für die Bedienung von Tauchtechnik-Prüfanlagen

Stufe A



- Tipps zur richtigen Prüfdurchführung
- Umgebungseinflüsse auf das Prüfergebnis
- Maschinen- und Bauteilkoordinatensystem
- Schallfeld und Prüfkopfauswahl
- Entfernung- und Empfindlichkeitsjustierung



Workshop Stufe A

1. TAG

Schallfeld und Prüfkopfauswahl

- Amplitude, Periodendauer, Frequenz,
- Nahfeldlänge, Fernfeld, Fokussierung
- Richtcharakteristik, Schallfeld
- Prüfkopfauswahl

Generelle Systemsetups, zielgerichtet

- Allgemeines, Wellenart, Einschallwinkel
- Fehlereinflüsse bei der Entfernungsjustierung - Nebenkeulen
- Wahl des geeigneten Justierbereiches

Tipps zur richtigen Prüfdurchführung

- Festlegung der Geräteeinstellungen
- Was soll geprüft werden? Wie gehe ich vor?
- Wahl des Prüfbereiches, Prüfkopf, Testkörper
- Auflösung, KSR Größe, Registrierschwellen
- Auswertung

2. TAG

Umgebungseinflüsse (z.B. Wassertemperatur, Wasserqualität)

- Wasservorlaufstrecke, Schallgeschwindigkeiten
- Bauteiltemperatur / Winkel- und Divergenzänderungen

Maschinen- und Bauteilkoordinatensystem

- Vor- und Nachteile der Maschinen- und Bauteilkoordinatenprogrammierung
- Table Center – gekoppelte Achsen, Radien und Konturen
- Ebener und schräger Flächenscan in Maschinenkoordinaten
- Flächen- und Rotationsscan in Bauteilkoordinaten

VOGT Ultrasonics GmbH
Ehlbeek 15
D-30938 Burgwedel

Tel. +49 (0) 5139-9815-0
Fax +49 (0) 5139-9815-99
info@vogt-ultrasonics.de
www.vogt-ultrasonics.de



- akkreditiert als unabhängiges Prüflaboratorium nach DIN EN ISO / IEC 17025
- zertifiziert gemäß ISO 9001:2008 / EN 9100:2003